

はじめに

このたびは本製品をお買いあげいただきましてありがとうございました。
この取扱説明書は、テラーの正しい取扱い方法・定期的な点検及び整備について説明してあります。

本機のすぐれた性能を充分に発揮して、安全に快適な運転をしていただくため、本書をよくお読みいただき、充分理解してから御使用くださるともに、日常の保守点検・整備・給油などを充分に行なって末長くご利用ください。又、お読みになった後必ず大切に保存し、わからないことがあったとき取出してお読みください。

なお、本製品についてより能率よく農作業を行なっていたために、不断の研究成果を新しい技術として、ただちに製品に取り入れてありますので、お手元のテラーと、この説明書に多少の違いが生じる場合もありますが、あらかじめご了承くださいますようお願いいたします。

サービスと保証

このテラーには、保証書が添付してあります。
詳しくは保証書を御覧ください。

なお、御使用中の故障や御不審な点及びサービスに関する御用命は、お買いあげいただきました販売店・農協又は当社内蔵機器支店に、それぞれ「御相談窓口」を設けてありますのでお気軽に御相談ください。

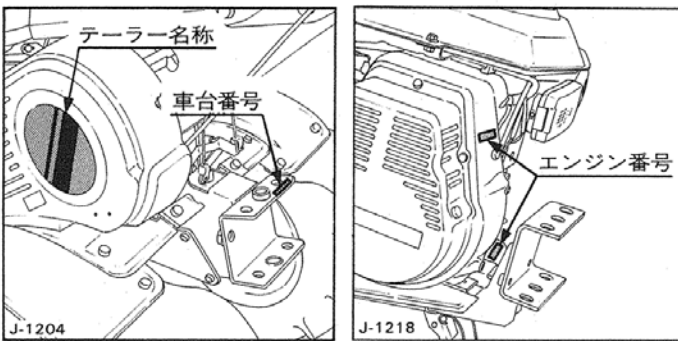
そのさい (1)テラー名称と車台番号、
(2)エンジン名称とエンジン番号、
(3)部品御注文の際は、
タイトル名称・図番及びコードNo(純正部品表参照)を合せて御連絡ください。

◆安全鑑定適合番号

クボタT402……………602051

◆型式認定番号

クボタT402……………農1536号



J-1204 J-1218

快足テラー



J-1219

(Z)T402

取扱説明書

久保田鉄工株式会社

本社	大阪府東淀川区東中津1丁目2番47号	〒556-01	電(06)	648-2111
東京支店	東京都中央区本町2丁目3番2号	〒103	電(03)	245-3111
北海道支店	札幌市中央区南3条西5丁目1番地44(札幌士ビル)	〒060	電(011)	214-3111
名古屋支店	名古屋市中区栄2丁目15番11号	〒460	電(022)	67-9000
中部支店	名古屋市中村区名駅3丁目22番8号(大東ビル)	〒460	電(052)	564-5111
九州支店	福岡市博多区博多駅前3丁目2番8号(住友生命博多ビル)	〒812	電(092)	473-2401
内蔵機器販売支店	東京都目黒区千代田152番地の1	〒158-12	電(0238)	4-5151
内蔵機器販売支店	秋田県秋田市小坂207番地54号	〒011	電(0188)	45-1601
内蔵機器販売支店	新潟県西蒲区1228番地	〒950	電(0488)	62-1121
内蔵機器販売支店	新潟県上越市1丁目14番15号	〒950	電(025)	205-1261
内蔵機器販売支店	愛知県一宮市御前町1番地1	〒491	電(0586)	24-5111
内蔵機器販売支店	石川県能登町花柳町956-1	〒924	電(0762)	75-1121
内蔵機器販売支店	富山県富山市山崎町27番地	〒770	電(0762)	79-4511
内蔵機器販売支店	富山県小矢野町56番地	〒768-01	電(0762)	33-5011
内蔵機器販売支店	福岡市東区和光2丁目2番76号	〒811-02	電(092)	606-3161
内蔵機器販売支店	熊本県下益城郡金井町大字江崎40番地の1	〒961-41	電(096)	357-6181
内蔵機器販売支店	福岡県福岡市中央区南門外647-5	〒768-01	電(0762)	4-5091
製造所	堺市石津花町64番地	〒590	電(0722)	41-1121
宇都宮工場	宇都宮市平出工業団地22番地2	〒321	電(0286)	81-1111
製造所	宇都宮市東部田中町宇都野田10番地	〒300-22	電(029752)	5112
松方製造所	松方市中央大1丁目1番1号	〒573	電(0720)	40-1121
堺市センター	堺市東区南町3丁目8番	〒592	電(0722)	45-8801
宇都宮製品センター	宇都宮市平出工業団地35-18	〒321	電(0286)	63-6336
北海道製品センター	北海道札幌市東区南門外166-37	〒061-12	電(01137)	6-2335
茨城製品センター	茨城県取手市和泉町宇都野田10番地	〒300-22	電(029752)	2293
群馬製品センター	群馬県高崎市中央大1丁目1番1号	〒573	電(0720)	40-1797
クボタトラクター・コーポレーション(アメリカ・カナダ・メキシコ)	●カナダ・メキシコ・アメリカ(オタワ工場)	●カナダ・メキシコ・アメリカ(オタワ工場)	●カナダ・メキシコ・アメリカ(オタワ工場)	●カナダ・メキシコ・アメリカ(オタワ工場)
ブラジル久保田鉄工(南)	(サンパウロ市) ●クボタヨーロッパ(南)	(フランス・アルジェリア・チュニジア)	(フランス・アルジェリア・チュニジア)	(フランス・アルジェリア・チュニジア)
イランクボタ(南)	(イラン) ●インドネシアクボタ(南)	(マラネ)	●マレーシアクボタ(南)	(マレーシアクボタ(南))
タイクボタ(南)	(タイ) ●タイランドクボタ(南)	(タイランドクボタ(南))	●タイランドクボタ(南)	(タイランドクボタ(南))

品番 62513-6521-2 R.Δ.9-11.5.AK

安全に作業するために

安全運転のために、次のことがらを必ず守ってください。

耕うん機・テラー + 安全五憲章

1. 道路走行・ほ場の出入り・車への横降りしときは、必ずローターの回転を止めます。
2. 農道を走行するときは、スピードを落とし路肩に注意します。
3. ほ場の出入り・車への横降りしは上りは前進、下りは後進で行ないます。
4. バックをするときは、スピードを緩め背後の障害物に注意します。
5. 機体の点検・調整・整備は必ず、エンジンを止めてから行ないます。

この機械をお使いになるときは復習してください。

1. はじめに

取扱説明書をよく読んで、機械の使い方をよく覚えてから使用してください。
そして機械を点検し、異常箇所がないか確認してから使用してください。

2. 燃料の給油とエンジンの始動

(1)燃料補給をするときは、

- 必ずエンジンを停止して行ないます。
- 燃料をこぼさない。
- こぼしたときは、きれいにふきとります。
- 火気厳禁。特に夜間は裸火の下で給油しない。

(2)密閉した車庫内で、長時間エンジンをかけたままにしておくとき、空気を汚し、ガス中毒を起す危険があります。
(3)エンジンを始動するときは、クラッチを切り、主変速レバーを「中立」にしてから行なってください。

3. 始動

前進するときは、周囲の安全を確かめ機械の付近に人が近づかないようにしてください。
又、バックするときは、足元・後方をよく確かめてからエンジンを低速にしてバックしてください。

4. 作業中

(1)傾斜地で作業したり重い荷物をけん引するなど、無理な運転をすると機械が転倒することがあり危険です。
(2)安全カバーなどを取外した状態で運転すると、回転部分に巻き込まれる危険があります。
(3)共同作業がある場合は、動作ごとに合図をかわしてください。
(4)作業中は機械の付近に人を近づけてはいけません。

5. 横込み・横降りし

(1)丈夫なすべり止めをしたアユミ板を確実に固定し、周囲に人がいないことを確認してから行なってください。
(2)横込み・横降りし中にトラックが移動しないように、必ずトラックのエンジンを止め、サイドブレーキを確実にかけてください。

6. 走行

(1)6速で道路走行中、操向クラッチは切らないでください。急旋回して危険です。
(2)下り坂では、クラッチを切ったり、変速を中立にすると、スピードが出すぎて危険です。すので、行なわないでください。
(3)坂道での変速操作は危険です。平坦な所であらかじめ適切な速度に変速し、安全な速度で走行してください。
(4)坂道で操向クラッチを操作すると、思わぬ方向に機体が曲がる場合があります。坂道では速度を遅くし、ハンドル操作でカーブを曲がるようにしてください。
(5)高低差が大きいほ場の出入りは、転倒の恐れがあり、必ずアユミ板を使用してください。
(6)一般道路では、自動車に道を譲るなど交通法規・交通道徳を守ってください。
(7)カーブでは速度を落としハンドルを操作してください。
(8)踏切を渡る場合は、必ず一旦停止し、列車通過の有無を確認の上、速やかに渡ってください。

7. その他

(1)次のような状態では運転しないでください。
●飲酒運転。 ●いねむり運転
●病気や薬物の作用で正常な運転ができないとき。 ●妊娠中の方。

(2)だぶついたスポンや上着など回転部分に巻き込まれやすい服装は、たいへん危険です。
(3)点検・整備・清掃などは、必ずエンジンを止めてから取扱説明書に従って行なってください。
(4)作業中、又は作業後に高温部分(マフラーなど)に触れると、ヤケドをする危険がありますので、必ず冷えてから整備・点検などを行なってください。
(5)機械を他人に貸す場合は、取扱い方法をよく説明し、「取扱説明書」「納入品安全説明書」をよく読むように指導してください。

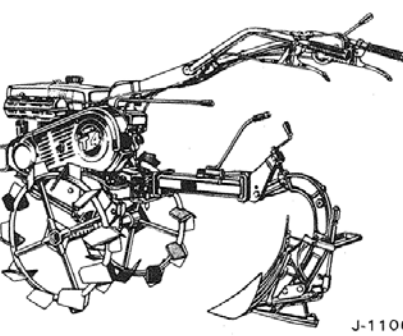
★以上、機械の取扱いで起りがちなあやまちを未然に防いでいただくために、主だった注意事項を挙げました。これ以外にも本文の中で「安全ポイント」として、その都度とりに上げてあります。
更に、安全のポイントを抜粋した「安全注意ポスター」「納入品安全説明書」を別冊にして添付しておりますので、よくお読みいただいで必ず守ってください。



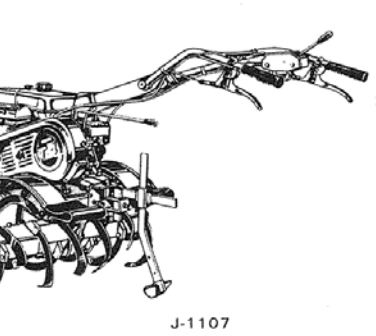
主要アタッチメント

作業	作業機組合せ	用途	変速位置	内容
耕起	スキ	荒起し	3	1.軽重で使い易く反転放てがよい。 2.田・畑兼用で使用範囲が広い。
耕起	角ローター	一般耕起	4	1.畑・水田の、耕起・碎土・整地作業に適し、良い作業ができる。 2.推進力が大で安定作業ができる。
耕起	ラグローター	一般耕起	4	1.推進力が大で安定作業ができる。(特に傾斜地・砂地・軽いう土・湿田での耕うんに最適) 2.分割式で作業に応じてドラムが分割できる。

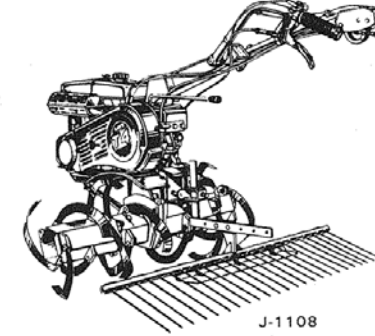
パイプ車輪+双用1段スキ(T4兼用)



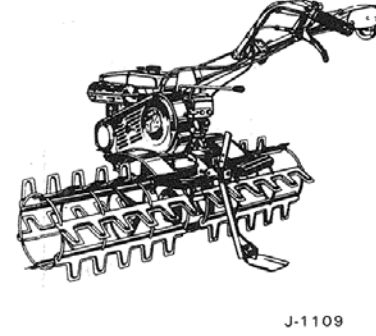
J-1106



J-1107

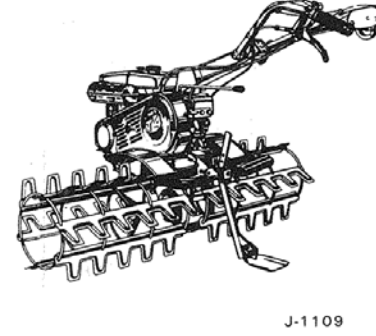
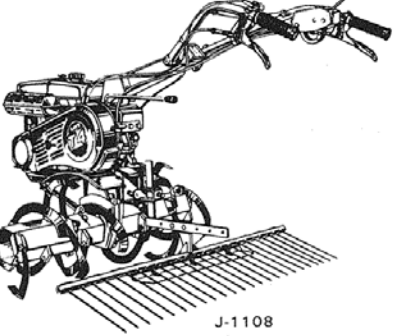


J-1108



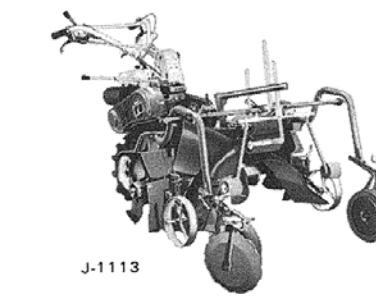
J-1109

角ローター+スプリングレーキ(T4兼用)



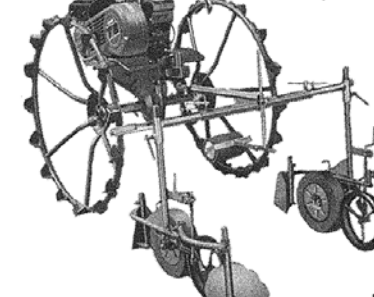
J-1110

中耕ロータリ+R角ローター+高うね整形板+マルチ(T6兼用)



J-1113

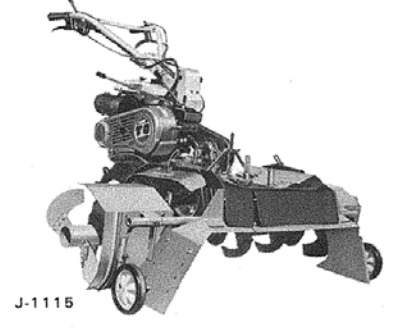
マルチ車輪+マルチ(T6兼用)



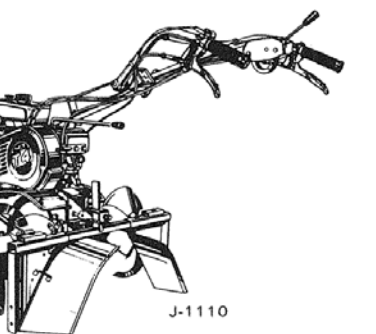
J-1114

作業	作業機組合せ	用途	変速位置	内容
うね立て	中耕ロータリ+タバロータ内盛り整形板	タバコなどのうね立て	1	1.うね形状はうね肩に肉のついた、かまぼこ形のうねができる。
うね盛り	中耕ロータリ+ジャガイモなどのうね盛り	ジャガイモなどのうね盛り	1	1.整形板との組合せにより、かまぼこ形のうねができる。
うね盛り	中耕ロータリ+平うねロータ+平高うね整形板内盛り	レタス・トマトなどのうね盛り	1	1.うね高さ・うね幅が自在に調節でき、用途に合ったうね作りができる。 2.調節が簡単に作業ができる。

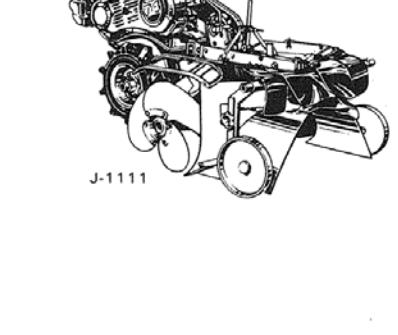
中耕ロータリ+平うねロータ+平高うね整形板(T6兼用)



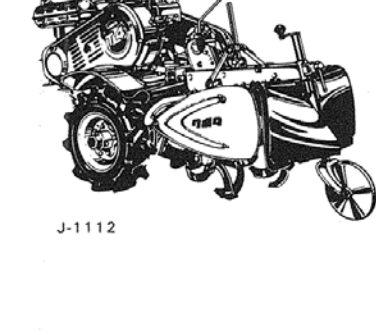
J-1115



J-1110

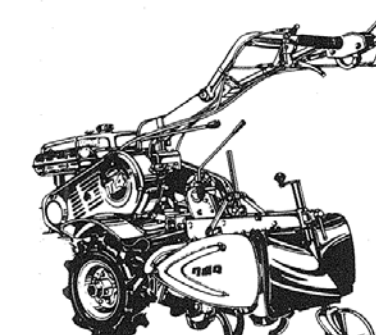
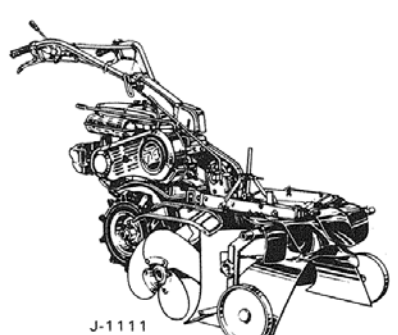


J-1111



J-1112

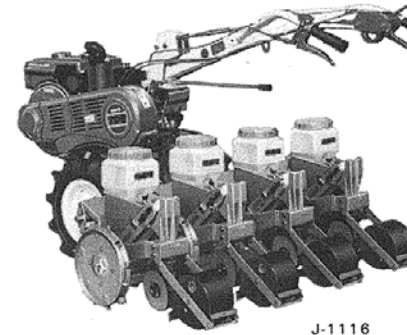
中耕ロータリ+タバロータ+内盛り整形板(T4兼用)



J-1113

作業	作業機組合せ	用途	変速位置	内容
播種	種まきごんべえ	そ菜の種まき	1	1.本機への取付けがピン1本で簡単にできる。 2.播種駆動輪が大きく播種ムラがない。

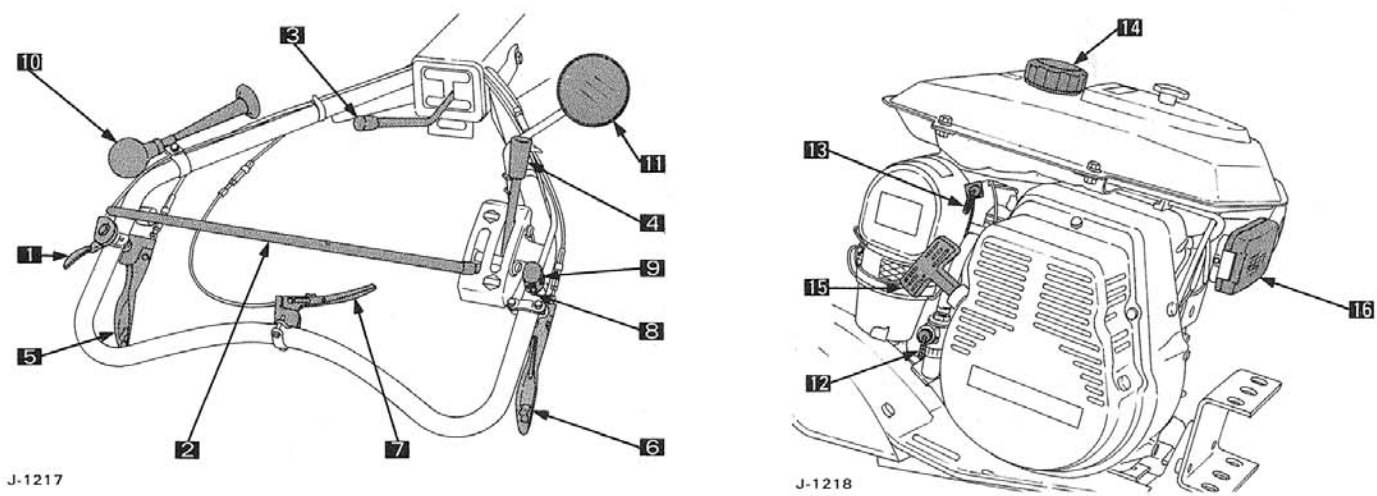
種まきごんべえ(TD6兼用)



J-1116

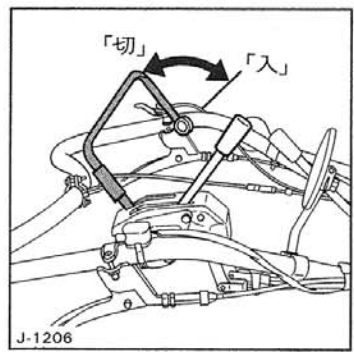
(1)図は、T4又はTD6とのセット状態です。
(2)※印作業では、フロントハンドル(品番91314-4011-1)を併用してください。
(3)アタッチメントの選定は、販売店又は農協とよく御相談され、作業条件に合ったものを御購入ください。

運転装置の説明



1 スロットルレバー
エンジンの回転速度を調節します。

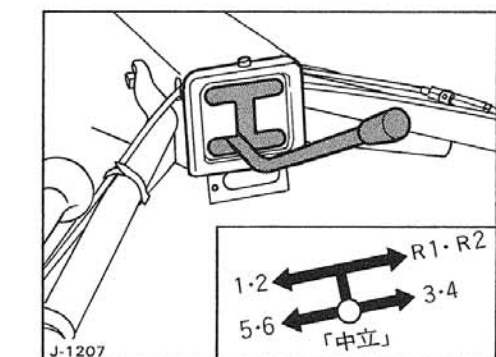
2 主クラッチレバー
エンジンから車軸への動力を断続します。



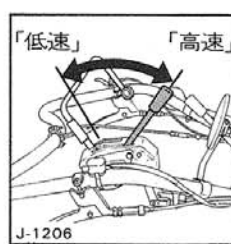
安全ポイント
(1) トレーラ運搬作業や路上走行時、主クラッチレバーを意図に入れますと、エンストをしたり急に走り出したりして危険です。
(2) 後進のときはハンドルが持ち上がり危険ですので、ゆっくり主クラッチレバーを入れてください。

3 主変速レバー
副変速レバーとの組合せにより、前進6段・後進2段の変速ができます。作業に適した速度をお選びください。

注意
● 前進後進に関係なく変速が入りにくい場合は無理をせず、いちど半クラッチにして再度変速操作をしてください。



4 副変速レバー
「高速」「低速」の切換えができます。



副変速レバー	主変速レバー
「低速」	「1速」
「高速」	「5速」
「低速」	「2速」
「高速」	「6速」

変速	車軸回転速度	走行速度	主な作業
前 1速	13.2回/分	19.2m/分	ロータリ耕うん
2速	26.2	38	スキ耕
3速	33.2	48.2	スキ耕
4速	65.9	95.6	ロータリ代かき
5速	72.5	105.2	ロータリ代かき
進 6速	144.2	209.2	トレーラ (最高速度14km/時)
後 R1速	11.3	16.4	移動
進 R2速	22.5	32.6	トレーラ

安全ポイント
● 「前進6速」「後進2速」は高速で危険です。トレーラ作業のほかは、使用しないでください。

5 操向クラッチレバー(左)
握ると左に旋回します。
6 操向クラッチレバー(右)
握ると右に旋回します。

安全ポイント
● 坂道を運行している場合、又はトレーラ運搬の場合は、操向クラッチを切ると、急激に機体の方向が変わって危険ですから、ハンドルのみで操作してください。

7 駐車ブレーキ
レバーを握るとブレーキがかかります。更にロック金具を作用させると、レバーがロックされ、駐車ブレーキになります。

安全ポイント
● このブレーキレバーは駐車ブレーキのため、路上走行中は使用しないでください。走行中使用すると、ハンドルが上(前進時)下(バック時)に急激に揺れます。

8 ライトスイッチ
10 エンジン停止ボタン
押すとエンジンが停止します。

10 電報器
ゴム部を握ると音が鳴ります。

11 バックミラー
12 燃料コックレバー

13 チョークレバー

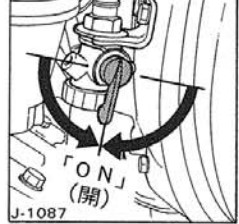
14 燃料タンクキャップ
15 リコイルスタータハンドル
16 ヘッドランプ

運転のしかた

エンジンの始動前には、必ず作業点検を行ってください。

エンジンの始動

1 主クラッチレバーが「切」主変速レバーが「中立」の位置にあることを確認します。
2 燃料コックを開きます。



3 スロットルレバーを「高」と「低」の中間の位置にします。



4 チョークレバーを「閉」にします。
● エンジンがよく暖まっているときは、チョークの操作は不要です。

5 リコイルスタータハンドルを握って、勢よく引張ります。
● エンジンが始動したら、リコイルスタータハンドルを静かに元に戻してください。
6 エンジンの運転調節を見ながら、チョークレバーを徐々に戻します。(開く)
7 2～3分間暖機運転を行ってから、作業を始めてください。

安全ポイント
(1) マフラの排気出口方向に、燃えやすいものがないか確認してください。
(2) リコイルスタータの引張る方向に人がいないか、突起物・障害物がないか確かめてから始動してください。
(3) エンジン運転中、マフラに手を触れないでください。

エンジンの停止

1 スロットルレバーを「低」にします。
2 停止ボタンを押すと、エンジンが停止します。



3 燃料コックを閉じます。

安全ポイント
● エンジン停止直後は、マフラが熱くなっていますから、手を触れないようにしてください。

テラーを安全に調子よく長持ちさせるには

安全ポイント 給排油・点検・調節・清掃中はエンジン停止。

作業点検(毎日始動前の点検)

故障を未然に防ぐには、機械の状態をいつもよく知っておくことが大切です。
毎日始動前に、必ず作業点検を行ってください。

1. 前日使用の異常箇所。
2. 燃料は充分か。
3. エンジンオイルの量、及び汚れ。
4. ミッションオイルの量、及び汚れ。
5. エアークリーナエレメントの汚れ。
6. タイヤの空気圧、及び摩耗、損傷。
7. 各しゅう動部(主クラッチ、テンションアーム支点軸、ワイヤなど)にオイル切れがないか。
8. 各部の油もれ。
9. 各部の損傷、及びボルト、ナットの緩み。

ならし運転

(最初の10時間程度使用まで)
この期間中は各部になじみをつけるため、エンジンを高速回転させたり、過酷な使用は避け、無理をさせないようにしましょう。

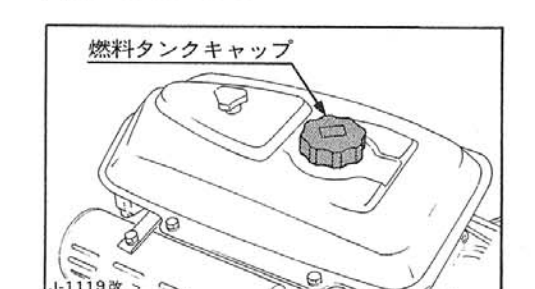
1 燃料の給油

安全ポイント
(1) 給油中はエンジン停止・火気厳禁。くわえ煙草での給油はしないでください。
(2) 燃料がこぼれたときはきれいにふき取ってください。

前スタンドを立てて機体を安定させ、給油口からこし網を通して給油してください。

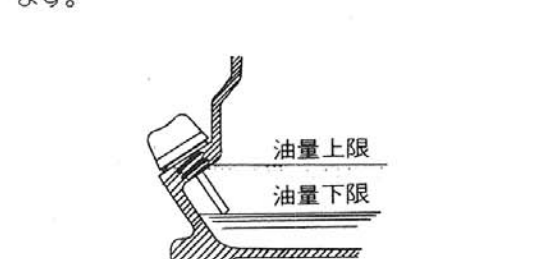
燃料の種類	規定容量
自動車用無鉛ガソリン	3.8ℓ

注意
● 燃料タンク内にゴミや水が混入しないように注意してください。



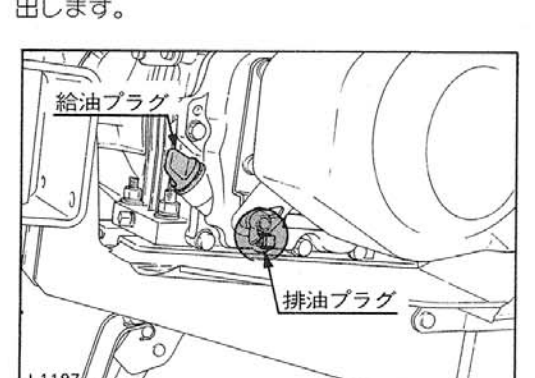
2 エンジンオイル

◆ 給油のしかた
前スタンドを立てて、スタンドの下に台をおき、エンジンを水平にして、給油口の口元まで入れます。



注意
● 粗悪なオイルを使用しますと、エンジンの寿命を急激に縮めますので、販売店・農協でワボタ純オイルG20又はG30と指定の上、お求めください。

◆ 排油のしかた
前スタンドを立てて、排油プラグを外して排出します。



オイルの点検と交換表

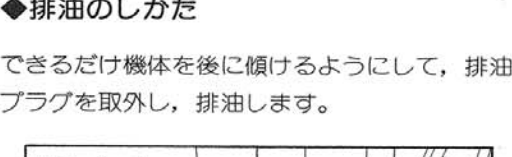
オイル交換は、旧油といっしょにケース内のゴミも排出させるために、運転使用後オイルが暖まっている状態のときに排出してください。

項目	点検方法	交換		オイルの種類	規定量
		第1回目	以後		
エンジンオイル	エンジンを水平にして、給油口の口元まで。	20時間使用後	50時間使用ごと	ワボタ純オイル(エンジン用) 冬G20、夏G30	0.6ℓ
ミッションオイル	スタンドを立てた状態で、検油口からあふれるまで。	50時間使用後	年1回	ワボタ純オイル(ミッション用) M80又は、M80B	4.0ℓ

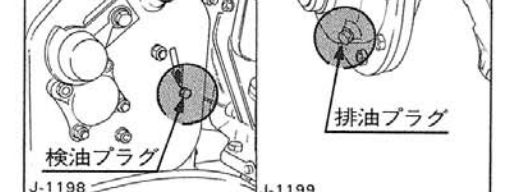
3 ミッションオイル

◆ 給油のしかた
前スタンドを立てた状態で給油プラグを外し、検油口からオイルがあふれるまで給油します。

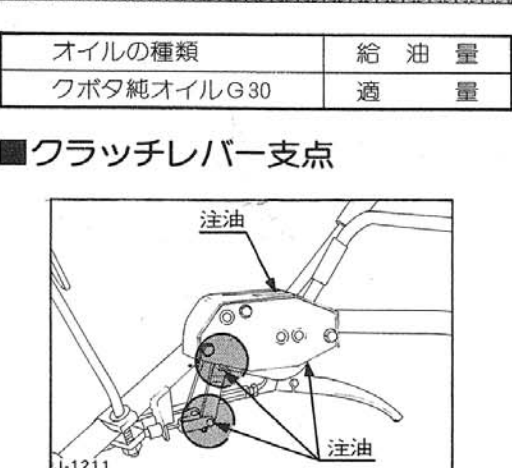
◆ 排油のしかた
できるだけ機体を後に傾けるようにして、排油プラグを外し、排油します。



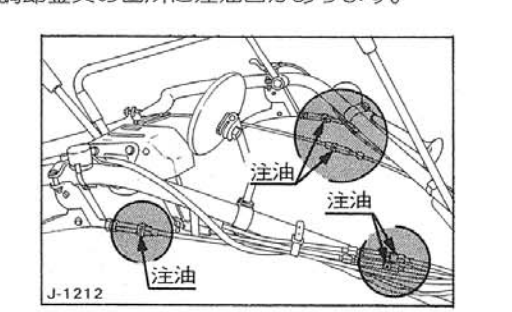
4 注油箇所



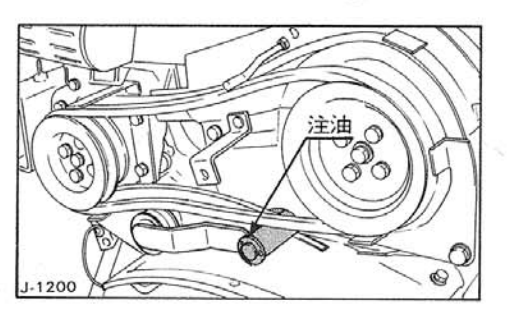
5 クラッチレバー支点



◆ 各種ワイヤ
調節金具の箇所に注油口があります。



6 テンションプーリ支点軸



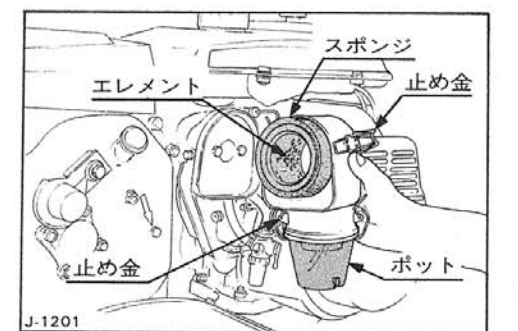
安全ポイント
● ベルトカバーを外した場合は、必ず取付けた後エンジンを始動してください。

7 その他のしゅう動部の注油

その他の各しゅう動部分には、オイルを適量注油してください。

8 エアークリーナの清掃

止め金を外し、エレメントを取り出して清掃してください。(50～60時間使用ごと)
(1) 内側エレメントは、01にてホコリを落します。
(2) 外側スポンジは、ガソリンで洗浄した後エンジンオイルに浸し、固く絞って使用します。
(3) ボットにたまったゴミは、止め金を外して掃除します。
(4) エレメントは、6回清掃又は1年ごとに交換します。

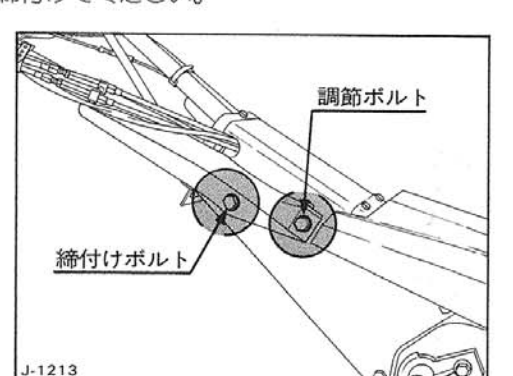


各部の調節のしかた

安全ポイント 点検・調節・取付け・取外し中は、エンジン停止。

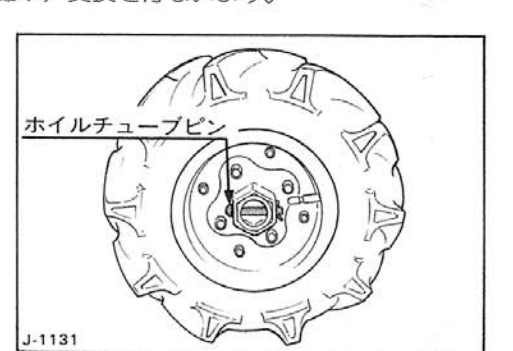
手元ハンドルの上下調節

手元ハンドルの高さは、3段に調節できます。締付けボルトを緩め、調節ボルトを抜き、使いやすい位置に調節します。調節後は、調節ボルトと締付けボルトを確実に締付けてください。



車輪間隔調節と車輪交換

作業条件に応じて、適当な車輪間隔調節と車輪交換を行ってください。
車輪は、ピン1本を通して取付けてありますので、ホイールチューブピンを抜いて車輪間隔の調節や、交換を行います。



タイヤの空気圧

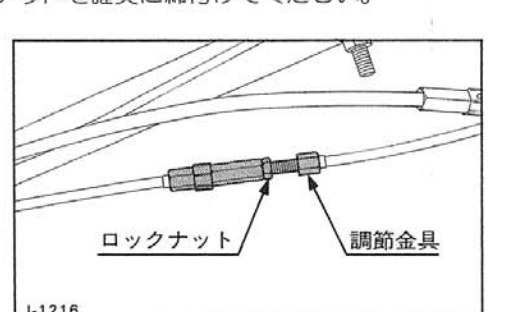
空気圧が高すぎても低すぎてもタイヤの寿命を縮めます。定期的に空気圧を調べて、適正になるように調節してください。

適正空気圧	1.2kg/cm ²
-------	-----------------------

空気入れはエアークンプレッサが高圧手押しポンプを用います。

駐車ブレーキの調節

ブレーキレバーを握り、ロック金具を作用させると駐車ブレーキになります。ブレーキがききにくい場合は、調節金具のロックナットを緩め、左に回して長く引き出し、確実にきくことを確認してください。調節後は、調節金具のロックナットを確実に締付けてください。

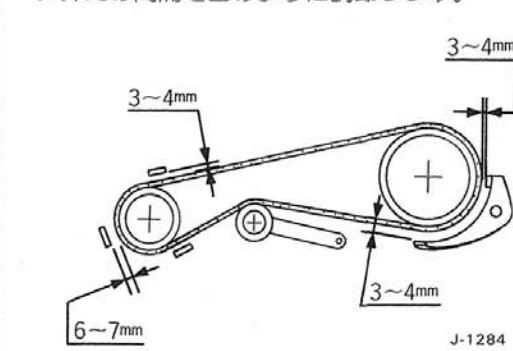


主クラッチの調節

主クラッチレバーは、運転操作の源となる重要なレバーです。確実に断続できるように、次のことについて調整してください。

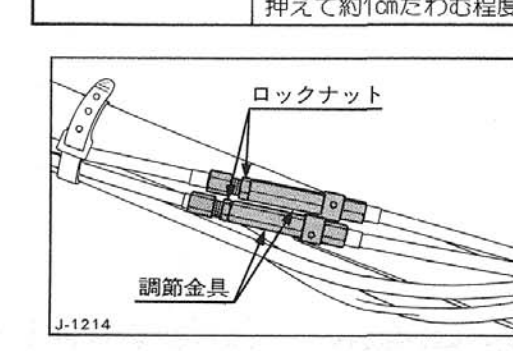
■ベルト押さえの調節

主クラッチを入れた状態で、ベルトと上下ベルト押さの間隔を図のように調節します。



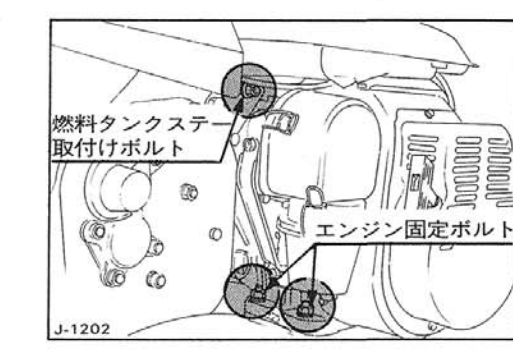
■主クラッチワイヤの調節

主クラッチレバーを入れてもベルトがスリップする場合、又、主クラッチレバーが重すぎる場合などは、主クラッチワイヤの調節金具でベルトの張り具合を調節します。



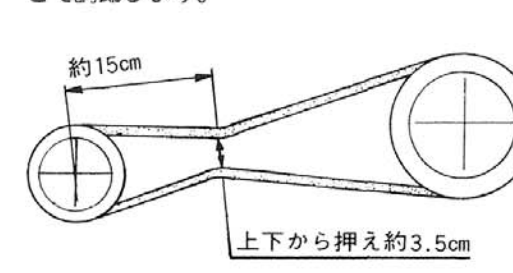
■エンジン前後によるベルトの調節

ベルトが伸びたり、新しいベルトに交換した場合に、主クラッチワイヤやベルト押さえ金具で主クラッチの調節ができない場合は、エンジンを前後に移動して調節します。エンジン固定ボルト4本と、燃料タンクステー取付けボルトを緩めて調節し、調節後は確実にボルトを締付けてください。



■新しいベルトに交換する場合

新しいベルトに交換する場合は、高低2本のベルトを同時に交換し、ベルトのたわみ代は、エンジンプーリ側から約15cmの位置で上下から押えて、約3.5cmになるよう、エンジンを移動させて調節します。



安全ポイント

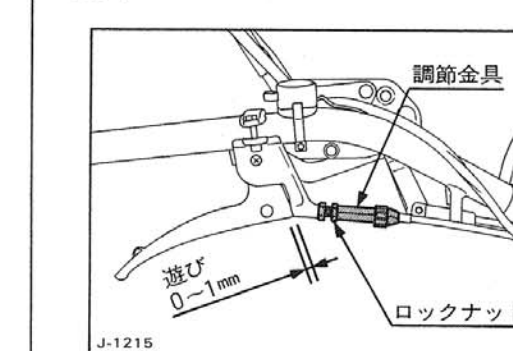
(1) 調整と各部の締付けが終わってからの確認は、主クラッチを切り、エンジンを始動して、主クラッチを「入」のときベルトが作動し、「切」のときに停止するを確認してください。
(2) 調整・掛換えが終わったら、必ずベルトカバーを取付けてください。

操向クラッチの調節

操向クラッチレバーを握っても、操向クラッチが切れにくい場合、又レバーを放しても入りにくい場合は、ワイヤ調節金具のロックナットを緩め、調節金具を回して調節します。

切れにくい場合	調節金具を長くする。
入りにくい場合	調節金具を短くする。
適正調節量	操向クラッチが完全に入っていることを確認してレバーの遊びが0～1mm程度。

調節後は、ロックナットを確実に締付けてください。



点火プラグの調節・清掃

点検調節は6カ月に1回行います。タンクカバー締付け用マスコットネジを外してタンクカバーを外し、プラグ用ボックスノブでプラグを外して、清掃します。電極間隔は、下図のスキマに調節してください。



注意

● 締付け時は、ネジ山をつぶさないよう、はじめ手で締込んでから、ボックスノブで締付けてください。